



中华人民共和国国家标准

GB/T 32104—2015

橡皮囊成型设备用聚氨酯橡胶缓冲件 通用技术条件

General technical requirement of polyurethane rubber cushions for rubber capsule
processing machine

2015-10-09 发布

2016-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本标准起草单位:南京晟质橡塑有限公司、江西洪都航空工业股份有限公司、泰州前进科技有限公司、南京晟强橡塑有限公司。

本标准主要起草人:林洪云、魏敏真、缪锋。

橡皮囊成型设备用聚氨酯橡胶缓冲件 通用技术条件

1 范围

本标准规定了橡皮囊成型设备用聚氨酯橡胶缓冲件的产品标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存等。

本标准适用于橡皮囊成型设备用聚氨酯橡胶缓冲件(以下简称聚氨酯橡胶缓冲件)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定

GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分:邵氏硬度计法(邵尔硬度)

GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐液体试验方法

GB/T 3672.1—2002 橡胶制品的公差 第1部分:尺寸公差

GB/T 7759 硫化橡胶、热塑性橡胶 常温、高温和低温下压缩永久变形测定

3 产品标记

3.1 标记方法

聚氨酯橡胶缓冲件按下列顺序标记:

产品名称-硬度-本标准编号

3.2 标记示例

邵氏硬度 A 为 90 度的聚氨酯橡胶缓冲件标记为:

聚氨酯橡胶缓冲件-90A-GB/T 32104—2015

4 要求

4.1 尺寸公差

尺寸公差应符合供需双方商定的图纸要求。若图纸未作规定,按 GB/T 3672.1—2002 中的 5.4 的 M2 级执行。

4.2 外观质量

表面应平滑,不允许有破裂、孔眼、皱褶、气泡、分层或杂质等缺陷出现。在 200 mm×200 mm 范围内允许有长度不大于 3 mm、宽度不大于 2 mm、深度不大于 0.5 mm 的印痕或凹坑等缺陷不超过一处。

4.3 胶料性能

聚氨酯橡胶缓冲件用胶料性能及相应的试验方法应符合表 1 规定。

表 1 聚氨酯橡胶缓冲件用胶料性能要求

序 号	检 验 项 目	指 标	适用试验条目
1	硬度 (邵氏硬度 A) /度	90±5	5.3
2	拉伸强度/MPa $\geq$	45	5.4
3	拉断伸长率/% $\geq$	450	
4	撕裂强度/(kN/m) $\geq$	85	5.5
5	压缩永久变形(70℃×22 h)/% $\leq$	35	5.6
6	耐油性能[耐蓖麻油(70℃×24 h), Δm]/%	0~0.1	5.7

4.4 产品硬度

产品硬度与表 1 中胶料硬度要求一致。

5 试验方法

5.1 尺寸公差

尺寸公差的测定用钢卷尺和精度为 0.02 mm 的游标卡尺按 GB/T 3672.1—2002 规定的方法进行。

5.2 外观质量

外观质量采用目测及相应的量具进行检查。

5.3 硬度

硬度的测定按 GB/T 531.1 规定进行。

5.4 拉伸强度、拉断伸长率

拉伸强度、拉断伸长率的测定按 GB/T 528 规定进行,采用 1 型试样。

5.5 撕裂强度

撕裂强度的测定按 GB/T 529 规定进行,采用直角形无割口试样。

5.6 压缩永久变形

压缩永久变形的测定按 GB/T 7759 的规定进行,采用 A 型(压缩量 15%)试样。

5.7 耐油性能

耐油性能的测定按 GB/T 1690 的规定进行。

6 检验规则

6.1 组批与抽样

胶料以每釜反应用量为一批,每批抽取足够胶料对表 1 中第 1 项~第 5 项性能进行检验。耐油性按每半年不少于 1 次进行检验。

6.2 检验分类

6.2.1 出厂检验

产品硬度、尺寸公差、外观质量应逐件进行检验。

6.2.2 型式检验

第 4 章所列全部技术要求为型式检验项目,通常在下列情形之一时应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转产的试制定型鉴定;
- b) 正式生产后,如结构、材料、工艺、生产装置有较大改变,可能影响产品性能时;
- c) 正常生产时,定期或积累一定产量后,每半年进行一次检验;
- d) 产品长期停产(超过半年)后,恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。

6.3 判定规则

6.3.1 产品硬度、尺寸公差、外观质量及表 1 规定的各项物理性能全部符合技术要求,则为合格品。

6.3.2 产品硬度、尺寸公差、外观质量,如有一项不合格,则判为不合格品。

6.3.3 胶料性能如有一项不合格,则应取双倍试样对不合格项进行复试,复试结果仍不合格,则判该批胶料不合格。

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 每批产品应附有产品合格证。合格证上应注明生产厂名、厂址、本标准编号、规格、生产日期、净重、数量、检验合格印章及检验员印章。

7.2 产品应用塑料膜包装,置于纸箱中。产品上附有标签,标签上注明:本标准编号、规格、生产日期、净重。包装箱及单个产品的外包装应标明产品名称、生产厂名、厂址及存放标记。

7.3 产品在运输及贮存过程中,应放置在温度为 0℃~35℃、相对湿度为 85%以下、通风良好的室内,避免与酸、碱、油脂类及其他腐蚀性物质接触,避免阳光直射,距热源 2 m 以外,且不应直接接触地面。

7.4 在满足上述条件下,产品自生产之日起在一年保存期内性能应符合本标准的规定。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
橡皮囊成型设备用聚氨酯橡胶缓冲件
通用技术条件
GB/T 32104—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2015 年 11 月第一版 2015 年 11 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-52447 定价 14.00 元



GB/T 32104-2015

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107